**板及轧制型材超声波检测实践操作试卷**

姓名： 身份证号码： 报考级别：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 试 件 编 号 | |  | 规 格 尺 寸 |  | 表 面 状 态 |  |
| 仪器型号/编号 | |  | 探 头 规 格 |  | 参 考 试 块 |  |
| 耦 合 剂 | |  | 检 测 方 法 |  | 检测灵敏度 |  |
| 扫 查 范 围 | |  | 检 测 标 准 |  | 评 定 依 据 |  |
| 示  意  图 | 简图及定位坐标： | | | | | |
| 检 计  测 算  步 过  骤 程  和 | 1、按比例调整检测所需的线性范围（ ）mm；  2、参考基准的设定——  3、所需的检测灵敏度（计算法或比对法）——  4、缺陷当量计算——  5、缺陷面积（或长度）测量方法； | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 扫查方式 | 缺陷  编号 | 缺陷记录 | | | | | | |
| X  mm | Y  mm | 深度  mm | **缺陷当量**  mm | 缺陷长度  mm | 面积  mm2 | 等级评定 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

检 测 结 果